AU 335 45905 BB- 05-1959

BE 0537531

ME DE BELGIQUE 1953



demande déposée le 20 avril 1955 à 13 h.40'; brevet octroyé le 14 mai 1955.

Société THE AMERICAN TOBACCO COMPANY, résident à NEW YORK.

(ayant fait l'objet d'une demande de brevet déposée oux B.U.A. le 8 juin 1954 ou nom de A. W. déclaration de la déposonte -).

10

15

20

30

35

40

brûle, porte 1 de 0,1

Dans un exemple, on a imprégné du papier à cigarettes à l'aide de 1 % environ de chlorure de sodium et de 0,2 % environ de carboxyméthyl cellulose, à l'aide de rouleaux disposés à peu près au milieu du poste de séchage d'une machine à faire le papier. On applique la solution sur 1'un des rouleaux en faisant passer ce dernier dans un réservoir dans lequel elle est placée, puis en amenant le papier entre le rouleau mouillé et un second rouleau. Dans n'importe lequel des procédés d'application, on peut régler la concentration en chlorure de sodium et en agent retardateur en faisant varier la concentration de la solution. Dans le cas où l'on fait passer le papier entre une paire de rouleaux, l'un d'eux est recouvert de feutre. Dans ce cas, on peut encore régler la concentration des substances d'addition en règlant la pression des rouleaux.

Le papier traité comme on vient de le décrire forme en brûlant une cendre blanche qui se contracte autour de la cendre du tabac en formant une bande pleine. Il a un aspect plus agréable que celui produit dans le cas où les cigarettes sont faites avec un papier non traité. La contraction de la cendre du papier renforce l'ensemble de la cendre à l'extrémité de la cigarette et empêche presque complètement la chute de cendres volantes.

Dans beaucoup de cas, la légère augmentation de la vitesse de combustion du papier due à l'addition du chlorure de sodium n'est pas perceptible. Dans ces cas, on constate que l'addition de l'agent retardateur a pour effet de rendre la vitesse de combustion sensiblement égale à celle du papier non traité. On a constaté que les proportions de chlorure de sodium 25 et de carboxyméthyl cellulose mentionnés dans l'exemple ci-dessus, sont satisfaisantes pour une certaine catégorie de papier. Dans le cas d'autres papiers, on peut régler la quantité de carboxyméthyl cellulose ou autre agent retardateur en vue d'obtenir la vitesse de combustion désirée.

Dans le produit final, à savoir la cigarette, les meilleures qualités de la combustion constituent la seule différence perceptible entre des cigarettes faites avec le papier selon l'invention et celles faites avec d'autres papiers. Dans certains cas, une addition de 0,5 à 2 % en poids de chlorure de sodium n'augmente pas la vitesse de combustion dans une mesure justifiant l'addition d'un agent retardateur. Mais, dans le cas où cette addition est jugée nécessaire, on peut avoir recours à l'un des agents retardateurs dans la proportion voulue pour réduire la vitesse de combustion à celle du papier non traité. Dans quelques cas, des cigarettes faites à l'aide de papier imprégné de chlorure de sodium produisent une fumée plus douce et plus agréable que celle produite par des cigarettes analogues faites à l'aide de papier non traité.

## RESUME.

- I Papier à cigarettes, contenant de 0,5 à 2 % en poids de chlorure de sodium, caractérisé par les points suivants, séparément ou en combinaisons :
- 1 Il contient de 0,1 à 1 % d'un agent retardateur de la combus-45 tion.
  - 2 Ledit agent retardateur consiste en carboxyméthyl cellulose, gomme arabique, hydroxyéthyl cellulose, caroube, gomme adragante, alginate de sodium. Methocel X-2602 (éther d'hydroxypropyl méthyl cellulose soluble dans l'eau), ou carboxyméthyl hydroxyéthyl cellulose.
  - 3 Il contient environ 1 % en poids de chlorure de sodium et 0,2% en poids de carboxyméthyl cellulose.
    - II Procédé de fabrication d'un papier à cigarettes qui. lorsqu'il

537531

- 3

brûle, produit une cendre blanche adhérente, caractérisé en ce qu'il comporte l'addition au papier de 0,5 à 2 % en poids de chlorure de sodium et de 0,1 à 1 % en poids d'un agent retardateur de la combustion.

> P.PON. : Sté. THE AMERICAN TOBACCO COMPANY. Mandataire : P. HANSSENS.

ant

1-

cepti

pa-